



## **CAMBIOS EN LA COMPOSICIÓN DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE FOMENTO DE CONSTRUCCIONES Y CONTRATAS, S.A. (FCC)**

El Consejo de Administración de FCC, en su reunión celebrada el día 3 de febrero de 2009 ha adoptado el acuerdo de aceptar la dimisión presentada por los, hasta entonces Consejeros, D. José M<sup>a</sup> Sagardoy Llonis y D. Manuel Fernando Menéndez López, agradeciéndoles los servicios prestados a la compañía durante el tiempo que desempeñaron sus respectivos cargos.

Como consecuencia de las anteriores dimisiones, el Consejo de Administración queda conformado, en estos momentos, como se indica a continuación:

### **Presidente y Consejero Delegado:**

D. BALDOMERO FALCONES JAQUOTOT (consejero ejecutivo)

### **Vicepresidenta 1<sup>a</sup>**

B-1998, S.L., representada por D<sup>ÑA</sup>. ESTHER KOPLOWITZ ROMERO DE JUSEU (consejera dominical)

-

### **Vicepresidenta 2<sup>a</sup>**

D<sup>a</sup> Esther Alcocer Koplowitz, en representación de Dominum Desga, S.A. (consejera dominical)

### **Vocales:**

- D. FERNANDO FALCÓ Y FERNÁNDEZ DE CÓRDOVA (consejero dominical)
- EAC INVERSIONES CORPORATIVAS, S.L., representada por D<sup>ÑA</sup>. ALICIA ALCO CER KOPLOWITZ (consejera dominical)
- DOMINUM DIRECCIÓN Y GESTIÓN, S.A, representada por D<sup>ÑA</sup>. CARMEN ALCO CER KOPLOWITZ (consejera dominical)
- D. RAFAEL MONTES SÁNCHEZ (consejero dominical)
- D. GONZALO ANES Y ÁLVAREZ-CASTRILLÓN (consejero independiente)
- D. MARCELINO OREJA AGUIRRE (consejero dominical)
- D. MIGUEL BLESA DE LA PARRA (consejero dominical)
- CARTERA DEVA, S.A., representada por D. JOSÉ AGUINAGA CÁRDENAS (consejero dominical)
- D. JUAN CASTELLS MASANA (consejero dominical)





- D. FELIPE BERNABÉ GARCÍA PÉREZ (consejero ejecutivo)
- LARRANZA XXI, S.L., representada por DÑA. LOURDES MARTÍNEZ ZABALA (consejera dominical)
- D. MAX MAZIN BRODOVKA (consejero independiente)
- D. NICOLÁS REDONDO TERREROS (consejero independiente)
- D. CESAR ORTEGA GÓMEZ (consejero independiente)
- D. ANTONIO PÉREZ COLMENERO (consejero ejecutivo)
- D. ROBERT PEUGEOT (consejero dominical)

**Secretario:**

- D. FRANCISCO VICENT CHULIÁ (no vocal)

**Vicesecretario:**

- D. FELIPE BERNABÉ GARCÍA PÉREZ

Madrid, 9 de febrero de 2009

